

ЛЕБЕДКА ЭЛЕВАТОРНАЯ

МАРКИ ЛЭ

ПАСПОРТ

ЛЭ.ПС

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение изделия
2. Технические характеристики
3. Комплект поставки
4. Устройство и принцип работы
5. Указания мер безопасности
6. Подготовка изделия к работе
7. Порядок работы
8. Техническое обслуживание
9. Характер неисправностей и меры их устранения
10. Свидетельство о приемке
11. Гарантийные обязательства
12. Сведения о рекламациях
13. Сведения о консервации и упаковке
14. Данные о лице, ответственном за безопасность действия лебедки
15. Ремонт лебедки

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Лебедка элеваторная марки ЛЭ предназначена для спуска и подъема людей при проведении работ в силосах элеваторов. Используется на зерновых элеваторах, крупяных и мельничных заводах.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность, кг.	150	
Глубина опускания, м.	30	
Скорость подъема груза, м/мин	4,8	
Усилие рукоятки при максимальном грузе 150 кгН	200	
Диаметр каната (троса) по ГОСТ 3070-74 ТК (6х9х1), мм.	8,1	
Длина каната, м.	35	
Длина сигнального каната по ГОСТ 10293-77, м.	35	
Диаметр рабочего барабана, мм	430	
Диаметр направляющего барабана, мм	280	
Тормоз	Автоматический	
Габаритные размеры, мм, не более		
	длина	1700
	ширина	800
	высота	1800
Масса контгруза ,кг, не менее	90	
Масса лебедки с принадлежностями, кг, не более	430	

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки входят:

Лебедка элеваторная, собранная в соответствии с основным конструкторским документом (№ сборочника), принятая ОТК завода-изготовителя, шт.	1
Принадлежности:	
Стальной канат (трос) d 8,1 мм. ГОСТ 3070-74 м.	
Сигнальный канат ГОСТ 10293-77, м.	
Седло со штангой, шт.	
Планка для крепления стального каната к барабану, шт.	
Зажим для крепления стального каната к штанге седла, шт.	
Башмак под винты домкрата, шт.	
Предохранительный пояс с карабином, шт.	
Паспорт ЛЭ.ПС, включающий техническое описание и инструкцию по эксплуатации, шт.	
Сертификат о качестве стального каната (копия), шт.	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

4.1. Лебедка (рис. 1) состоит из следующих сборочных единиц: шестерни приводной 1, рукоятки 2, каната 3, узла подвески 4, кресла 5, рамы 6, барабана направляющего 7, противовеса 8 и барабана рабочего. Рабочий барабан с намотанным на него стальным канатом приводится во вращение через пару цилиндрических шестерен (рис. 2) путем вращения вручную рукоятки. Направляющий барабан служит для направления движения каната.

Для предотвращения опрокидывания лебедки во время ее работы на раме установлены контргруз и винтовые опорные домкраты. Ходовая часть состоит из 3 – х колес, на которых лебедка перемещается вручную.

4.2. Принцип работы лебедки следующий: при вращении рукоятки ручного привода автоматически освобождается тормоз и, в зависимости от направления вращения, происходит опускание или подъем стального каната на конце которого закреплена штанга с седлом для человека.

При прекращении вращения рукоятки привода происходит автоматическое торможение барабана лебедки.

Рис. 1

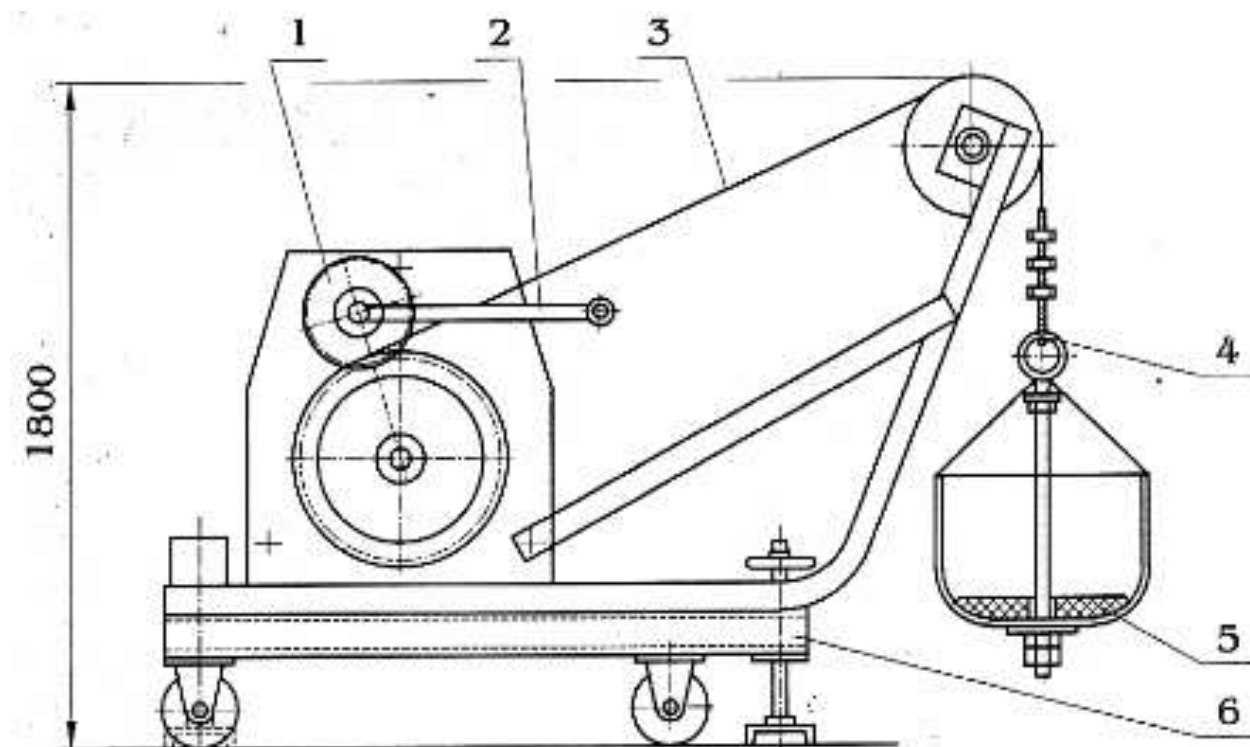
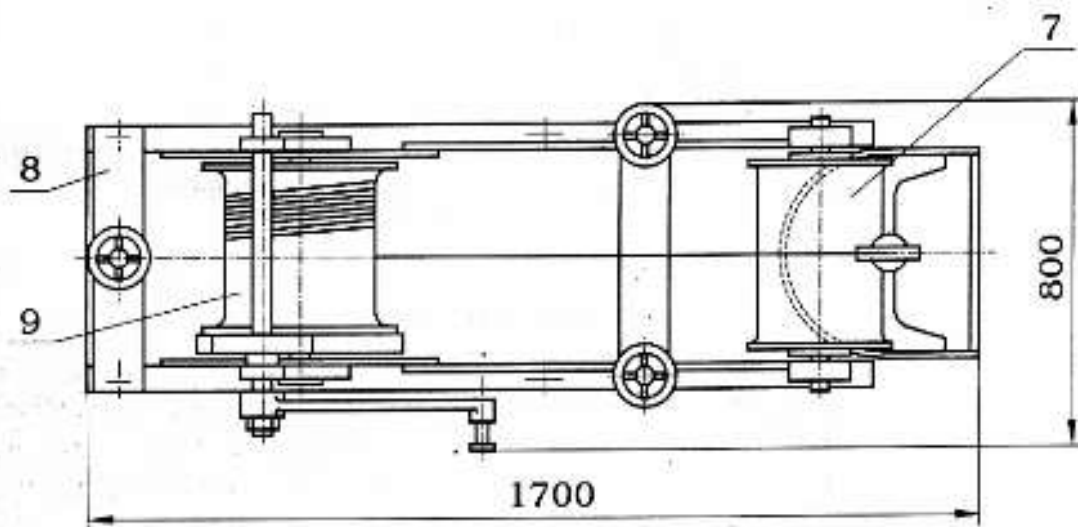


Рис.2



5.

6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Согласно изменений в правилах ГТН от 30.12.1992 г., лебедка элеваторная не подлежит регистрации.
- 5.2. Контргруз должен быть неподвижно закреплен на раме лебедки.
- 5.3. Рабочие, допущенные к работе на лебедке должны пройти специальное обучение (организуемое администрацией предприятия), выдержать экзамены в соответствующей квалификационной комиссии и иметь о том удостоверение.

- 5.4. Общий вес опускаемого груза (рабочего, инструмента и т.д.) не должен превышать 150 кг.
- 5.5. Гайки в месте крепления седла к штанге должны быть зашлифованы.
- 5.6. Опускающийся в силос рабочий должен быть пристегнут предохранительным поясом к штанге седла.
- 5.7. К поясу рабочего, опускающегося в силос, должен быть прикреплен конец сигнального каната, второй конец каната должен постоянно находиться в руках другого, специально проинструктированного рабочего.
- 5.8. Силосы и бункеры при необходимости должны освещаться сверху через люки переносными светильниками прожекторного типа пыленепроницаемого исполнения или переносными аккумуляторными фонарями. Допускается освещение бункеров и силосов при включенных разгрузочных (выпускных) механизмах и оборудовании переносными светильниками при напряжении в сети не выше 12 В (в металлических емкостях) и 42 В (в железобетонных и деревянных емкостях).
- 5.9. Во время нахождения рабочего в силосе запрещается покидать седло и отстегивать сигнальный канат; выпуск и впуск зерна в это время не производится.

7. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

- 6.1. Законсервированные поверхности необходимо протереть ветошью (бязью), смоченной растворителем по ГОСТ 8505-57 или ГОСТ 3134-78, с последующей сушкой или протирающим насухо.
- 6.2. Стальной барабан при помощи прижимных планок необходимо присоединить к рабочему барабану и перекинуть через направляющий барабан.
- 6.3. Ко второму концу стального каната прикрепить при помощи 3-х зажимов штангу с седлом.
- 6.4. При подготовке к работе лебедка подкатывается к люку, в который должен опускаться рабочий, и устанавливается на 2 домкрата – опоры лебедки в рабочем положении.
- 6.5. Перед пуском лебедки она должна быть подвергнута испытаниям на месте работы и предъявлена инспекции ГГТН.

Все испытания лебедки должны производиться в соответствии с «Правилами техники безопасности и производственной санитарии на предприятиях».

6.5.1. При статическом и динамическом воздействии нагрузки производится проверка лебедки на устойчивость, прочность конструкции и надежность работы тормозного устройства.

Испытания при статической нагрузке должны производиться путем нагружения седла лебедки грузом массой 300 кг. с последующим подъемом его на высоту 100 мм от уровня пола и удержания этого груза на указанной высоте в течение 10 мин. Подъем груза осуществляется путем вращения рукоятки по часовой стрелке.

Во всех случаях лебедка должна находиться в устойчивом положении. Колеса не должны отрываться от пола, а груз должен удерживаться на зафиксированной высоте.

6.5.2. Испытания сигнального каната, являющегося одновременно и предохранительным, производится путем нагружения грузом массой 500 кг. Канат должен выдержать этот груз в течение 15 мин.

6.6. Каждый раз перед началом работы необходимо проверять надежность крепления контргруза и работу тормозного устройства.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ.

- 7.1. Рабочий должен сесть в седло и пристегнуться предохранительным поясом к штанге.
7.2. К предохранительному поясу прикрепить один конец сигнального каната, а второй конец должен держать страхующий рабочий.
7.3. Путем вращения рукоятки лебедки против часовой стрелки опустить рабочего на необходимую глубину для проведения работ.
7.4. По окончании работ путем обратного вращения рукоятки лебедки поднять рабочего из силоса.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Регулярно, один раз в месяц, производить смазку трущихся частей пластинчатой смазкой ПВК 19537-74 и постоянно содержать лебедку в чистоте.

10. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	МЕТОД УСТРАНЕНИЯ
Легкое проскальзывание барабана при его заторможенном состоянии	Износ кожаной прокладки тормоза	Заменить кожаную прокладку тормоза
Скрип при работе лебедки при ее катании	Отсутствие смазки в подшипниковых узлах или осях колес	Смазать все трущиеся детали лебедки.

